

Technisches Datenblatt

häuselmann metall GmbH – bekannt wie ein bunter Hund

ProColor Pulverbandbeschichtung

ProColor Farbaluminium ist ein Aluminiumwalzprodukt, das im Coil-Coating-Verfahren mit einem Polyesterpulver bandbeschichtet wird.

Produktbeschreibung und Lackeigenschaften

Brandschutz	A2 s1-d0
Verarbeitung	ProColor kann in der Regel: mit 1 x T ohne Rissbildung bis 180° gebogen werden und ist mit Stückpulverlackierung kantbar mit 2 x T
Legierung	i. d. R. EN AW 3105 / EN AW 5005, andere auf Anfrage
Abmessungen	0,8 - 3,00 mm, Breiten bis 1.500 mm, Längen bis 6.000 mm, Überlängen auf Anfrage
Festigkeit	I. d. R. H42 / H44, andere auf Anfrage
Beschichtung	Polyesterpulver
Sichtseite	Einschichtpulver ca. 60 µm, UV-beständige Schutzfolie
Rückseite	Beschichtung frei von Alkaloiden, sauren Reinigern und Zirkonium / ROHS-konform
Lackschichtdicke	Sichtseite ca. 60 µm
Glanz	RAL 9010 + RAL 9016 Hochglänzend Andere Farben nach RAL in Glanzgrad Matt / Satin / Hochglanz auf Anfrage
Farbpalette	Uni- und Metallicfarben pulverbandbeschichtet bzw. tafelweise in der Stücklackierung
Schutzfolie	UV-beständig weiß ca. 80 µm, 6 Monate, Aufdruck ProColor
Qualität	Entsprechend allen europäischen Normen, gemäß ECCA, EN 1396
Abwasserverordnung	Nach ATV-DVWK-M 153 keine besonderen Maßnahmen erforderlich, da keine schädlichen Schwermetallabtragungen vorhanden sind
Recycling	Farbaluminium kann dem Wertstoffkreislauf zugeführt werden

Anwendung

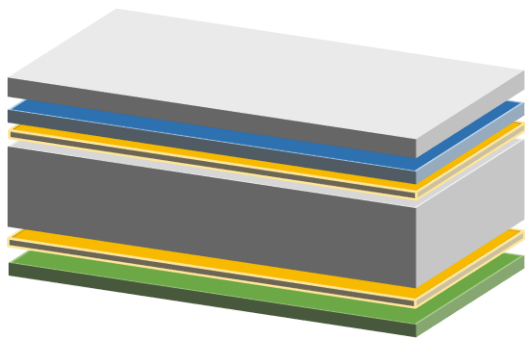
- Fassadenbekleidungen bei Neu- und Altbauten im Individual- und Industriebau
- Werbeschilder
- Verkleidungen bei Braun- und Weißwaren
- Industriegehäuse



Technisches Datenblatt
häuselmann metall GmbH – bekannt wie ein bunter Hund

ProColor
Pulverbandbeschichtung

Materialschichten



	Folie
	Lackierung: Polyesterpulver ca. 60µm
	Vorbereitung
	Aluminium
	Vorbereitung
Optional:	Lackierung: Polyesterpulver ca. 60µm oder Primer

Beschichtungsanlage und Lagerung



Technisches Datenblatt

häuselmann metall GmbH – bekannt wie ein bunter Hund

ProColor

Pulverbandbeschichtung

Wichtige Verarbeitungshinweise

hm Produkte vereinen unterschiedliche Materialeigenschaften, die auftragsbezogen auf individuelle Kundenanforderungen zugeschnitten werden können.

Hierbei raten wir wichtige Verarbeitungshinweise zu beachten:

- Verformungen bei einer Materialtemperatur $>20^{\circ}\text{C}$ durchführen
- Verformungen mit entsprechenden Innen-Biegeradien ausführen
- In einer Wandfläche Material aus einer Fertigungscharge verwenden
- Metallic-Oberflächen in gleicher Laufrichtung verlegen

Nichts überzeugt mehr als die praktische Anwendung!

Daher können die vielfältigen Materialeigenschaften der hm Produkte anwendungsbezogen beim Kunden getestet werden. Hierfür notwendige Materialmuster in DIN A4 können bei hm Lagerprodukten i.d.R kurzfristig zugestellt werden.

Farbvielfalt



Hohe Biegefähigkeit

